




## THERMOPAL-SP

**Nr art. 201419**

### Podkładowy tynk renowacyjny (obrzutka półkryjąca)

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 14 201419	
EN 998-1:2010-12 THERMOPAL-SP Zaprawa tynkarska	
Wytrzymałość na ściskanie:	CS IV
Kapilarna absorpcja wody 24h	W0
Przenikanie wody:	≤ 5 mm
Przepuszczalność pary wodnej (μ):	≤ 25
Przyczepność po 28d:	≥ 0,08 28 d N/mm <sup>2</sup> (przełom A)
Przewodność cieplna, λ10 dry:	< 0,72 (P = 50%)
Reakcja na ogień:	A1
Trwałość (mrozoodporność):	Odporna pod warunkiem stosowania zgodnie z Kartą Techniczną produktu



**Składowanie:** w chłodnym i suchym pomieszczeniu przez 12 miesięcy. Napoczęte opakowanie niezwłocznie zużyć.

#### Podłoże:

Podłoże musi być nośne i wolne od czynników zmniejszających przyczepność jak oleje szalunkowe, pył, wymalowania itp. Usunąć stare tynki i powłoki do 80 cm poza określoną wizualnie lub przy pomocy odpowiednich badań, strefę skażoną. Zmurszałe spoiny w murze należy wykuc do głębokości ok. 2 cm, a powierzchnię muru oczyścić mechanicznie. Powierzchnie betonowe muszą być porowate. Przy podwyższonym zasoleniu przeprowadzić neutralizację powierzchni preparatem ESCO-FLUAT. Zniszczone lub uszkodzone cegły czy inne elementy muru należy wymienić.

#### Obróbka:

Obrzutka: THERMOPAL-SP po dodaniu 5-6 l wody może być obrabiany z zastosowaniem wszystkich ogólnie dostępnych mieszarek i agregatów tynkarskich. Mniejsze ilości można przygotowywać przy użyciu mieszarek ręcznych. Produkt nakładamy za pomocą kielni. Tynk nakładany jest zgodnie ze znanymi zasadami dotyczącymi zapraw podkładowych tzw obrzutek półkryjących. Podkład należy nakładać o grubości maksymalnie 5mm. Aby zapewnić prawidłową przywieralność, obrabiane podłoże należy odpowiednio zwilżyć.

#### Wskazówki:

- Powierzchnie nie obrabiane chronić przed zanieczyszczeniem produktem THERMOPAL-SP
  - Wysokie temperatury skracają, a niskie wydłużają czas wiązania
  - Związaną wstępnie zaprawę nie wolno ponownie rozrabiać. Istnieje ryzyko nie uzyskania przez THERMOPAL-SP odpowiedniej wytrzymałości.
- Należy uwzględnić zapisy zawarte w aktualnej karcie bezpieczeństwa  
Produkt nie zawiera chromu zgodnie z TRGS 613

#### Giscode: ZP1

#### Właściwości:

- Produkt w postaci suchej mieszanki
- Podkładowy tynk renowacyjny
- Wiążący hydraulicznie
- Bardzo dobra przyczepność do mineralnych podłoży
- Bardzo dobre podłoże pod kolejne zaprawy tynkarskie
- Zgodny z wytycznymi WTA

#### Zakres stosowania:

Zaprawa tynkarska podkładowa na wszelkie nośne podłoża mineralne, pod kolejne wyłożenia jak np. THERMOPAL-GP11, THERMOPAL-SR24, THERMOPAL-SR44 czy THERMOPAL-SR44-weiss

#### Dane techniczne:

Konsystencja: sucha zaprawa w worku  
Kolor: szary  
Woda: ok. 5-6 l/worek 25 kg  
Wytrzymałość na odrywanie: >0,5 N/mm<sup>2</sup>  
Wielkość ziarna: 0-4 mm  
Zużycie: ok. 3-4 kg/m<sup>2</sup> jako warstwa podkładowa ok. 1,85 kg/m<sup>2</sup>/mm  
Wielkość ziarna: 4 mm  
Opakowania: worek 25 kg netto  
Temp. podłoża: +5 do +30°C