




AQUAFIN®-P4

Nr art. 20 5091

Elastyczna, poliuretanowa żywica iniekcyjna

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 13 205091	
EN 1504-5 AQUAFIN-P4 Przeznaczony jest do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie.	
U(D1) W(1) (1/2) (6/40)	
Przyczepność i zdolność do wydłużenia :	$\geq 0,1 \text{ N/mm}^2$ $\geq 10\%$
Wodoszczelność:	D1
Temperatura zeszklenia:	-25°C
Iniekowalność w suchy materiał:	Klasa iniekowalności 0,1 przy 6°C, 21°C i 30°C
Iniekowalność w wilgotny materiał:	Klasa iniekowalności 0,1 przy 6°C, 21°C i 30°C
Lepkość:	Tmin: 6°C 288 mPa*s Tnorm: 21°C 148 mPa*s Tmax: 40°C 95 mPa*s
Czas urabialności :	T: 5°C > 40 min T: 18°C > 30 min

Właściwości:

AQUAFIN-P4 jest bezrozpuszczalnikową, płynną, dwukomponentową żywicą poliuretanową. AQUAFIN-P4 wolno reagując utwardza się i tworzy miętkoelastyczny, pozbawiony porów materiał, lekko pniący się przy kontakcie z wodą.

AQUAFIN-P4 charakteryzuje się doskonałą przyczepnością, zarówno do suchego jak i wilgotnego podłoża, a także wysoką wytrzymałością na dalsze rozrywanie.

AQUAFIN-P4 wytrzymuje zimowe temperatury bez utraty elastyczności oraz rozszerzanie się rysy w niskich temperaturach bez rozzerwania się

Zastosowanie:

AQUAFIN-P4 jest używany do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie, kamieniu i cegle.

AQUAFIN-P4 znajduje zastosowanie jako uszczelnienie stropów, betonowych wanień, ścian, dylatacji, szczelin i

pęknięć a także do uszczelniania przerw roboczych w betonowaniu, przy pomocy węży iniekcyjnych.

AQUAFIN-P4, ze względu na proporcje mieszania (komponent. A : Komponent. B = 1:1) może być aplikowany pompą z podajnikiem na dwa składniki.

AQUAFIN-P4 może być aplikowany za pomocą pakerów lub węży iniekcyjnych.

Dane techniczne:

Baza:	żywica poliuretanowa
Ciężar właściwy:	Komp. A, ok. 0,985 g/cm ³ Komp. B, 1,092 g/cm ³
Stosunek mieszania:	1:1 części objętościowych
Gęstość mieszaniny:	ok. 1,04 g/cm ³ (w +23°C i 50% względnej wilgotności)
Lepkość:	
przy:	290 +/- 50 m Pa s przy + 6°C 170 +/- 40 m Pa s przy + 15°C 150 +/- 30 m Pa s przy + 25°C
Temperatura otoczenia i podłoża:	min +6°C max. +40°C przy max 80% wilgotności powietrza
Czas obróbki:	
przy:	ok. 30-40 min przy + 5°C: ok. 25-35 min przy + 18°C: ok. 17-27 min przy + 23°C:
Temperatura stosowania:	od + 5°C do + 30°C
Czas żelowania / czas utwardzania:	
przy:	ok. 15,0 +/- 2,0 h przy +6°C ok. 14,5 +/- 1,5 h przy +15°C ok. 11,5 +/- 1,0 h przy +25°C
Twardość wg Shore'a:	55 ±3
Wytrzymałość na rozciąganie EN1504-5:	0,58 ± 0,12 MPa
Elastyczność EN ISO 526-1/2:	192 ± 38 %

AQUAFIN®-P4

Czyszczenie narzędzi:

Wszystkie urządzenia i narzędzia wykorzystywane do iniekcji żywicą AQUAFIN-P4 muszą być starannie oczyszczone zaraz po użyciu, zarówno przy dłuższych przerwach jak i po zakończeniu pracy. Należy przemyć także dyszę urządzenia iniekcyjnego.

Nie można dopuścić do zaschnięcia resztek materiału wewnątrz dysz, węży i zbiorników urządzenia iniekcyjnego. Rozpuszczalnik użyty do czyszczenia powinien mieć punkt zapłonu powyżej +21 °C.

AQUAFIN-P4 dostarczany jest w opakowaniach:
2,10 kg (1,00 kg Komp. A i 1,10 kg Komp B)
10,5 kg (5,00 kg Komp. A i 5,50 kg Komp B)

Komponenty A i B są dostarczane w proporcjach gotowych do mieszania.

Składowanie:

W zamkniętym oryginalnie opakowaniu, w chłodnym i suchym pomieszczeniu przez okres 24 miesięcy w temperaturze między +10 °C i 30 °C.

Magazynować zgodnie z zasadami obowiązującymi dla materiałów niebezpiecznych dla wód gruntowych.

Podłoża:

Podłoża powinny spełniać następujące wymagania:

- Klasa betonu: min. C20/25
- Wytrzymał. na ściskanie jastrychu: min. CT-C25-F4
- Wytrzymał. na ściskanie tynku: min. 10MPa
- Wiek: min 28 dni
- Wytrzymał. na rozierwanie: min 1,5 MPa

Sposób stosowania:

Komponent A i komponent B są dostarczane w odpowiednio dobranych porcjach i przygotowane do zmieszania ze sobą. Komponent B jest dodawany do komponentu A. Należy uważać aby Komponent B (utwardzacz) dokładnie wypłynął z opakowania.

Mieszanie składników należy przeprowadzić odpowiednim sprzętem (np. wiertarką

z mieszadłem) z prędkością ok. 300 obr/min. Ważne jest, aby materiał wymieszać dokładnie przy bokach i na spodzie pojemnika. Mieszanie prowadzić w sposób ciągły, aż do uzyskania jednorodnej, homogenicznej masy.

Narzędzia:

Pompa iniecyjna ręczna, nożna, mechaniczna, jedno lub dwu komponentowa (zapewniająca dokładne dozowanie obu komponentów).

Aplikacja / zużycie:

Wymieszana żywica iniecyjna jest wprowadzana z reguły przez otwory i pakery do uszczelnianej rysy, aż do wypłynięcia jej z otworów kontrolnych.

Przykładowo:

1. W istniejących rysach (szerokość rozwarcia ok. 0,2 mm) wykonać otwory w odstępie ok. 20-30 cm.
2. Otwory przedmuchać czystym sprężonym powietrzem.
3. Obsadzić pakery
4. Zamocowane pakery i strefę zarysowania doszczelnić np. przy pomocy żywicy ASODUR-EK, szerokość pasa ok. 15cm zużycie ok.300 g/m
5. Po stwardnieniu uszczelnienia wtłoczyć dokładnie wymieszany AQUAFIN-P4. Rysy pionowe: wtłaczać zaczynając od dołu. Rysy poziome: wtłaczać zaczynając od lewej strony. Zużycie ok. 1000 g/l wypełnionej pustki.
6. Po stwardnieniu żywicy, należy usunąć pakery i wypełnić pustki po nich zaprawą np. SOLOCRET-15.

Oddziaływanie psychofizyczne i BHP:

AQUAFIN-P4 po stwardnieniu jest nie szkodliwy dla zdrowia.

W stanie płynnym jest szkodliwy: Symbol Xn.

Podczas stosowania należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP, oraz przestrzegać zaleceń podanych na opakowaniu

Ważne wskazówki:

- Powierzchnie nie przeznaczone do aplikacji AQUAFIN-P4 należy chronić przez przekrycie
- Przed zastosowaniem materiału, które nie jest opisane w tej karcie technicznej, należy skontaktować się z działem doradztwa technicznego.

GISCODE: PU40